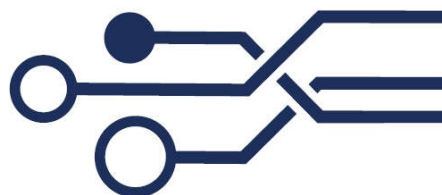
 Intelligent Glass Software	Warenwirtschaftssystem für höchste Ansprüche OPTIPLUS	Seite 1 von 6
--	---	---------------



HANIC

Intelligent Glass Software

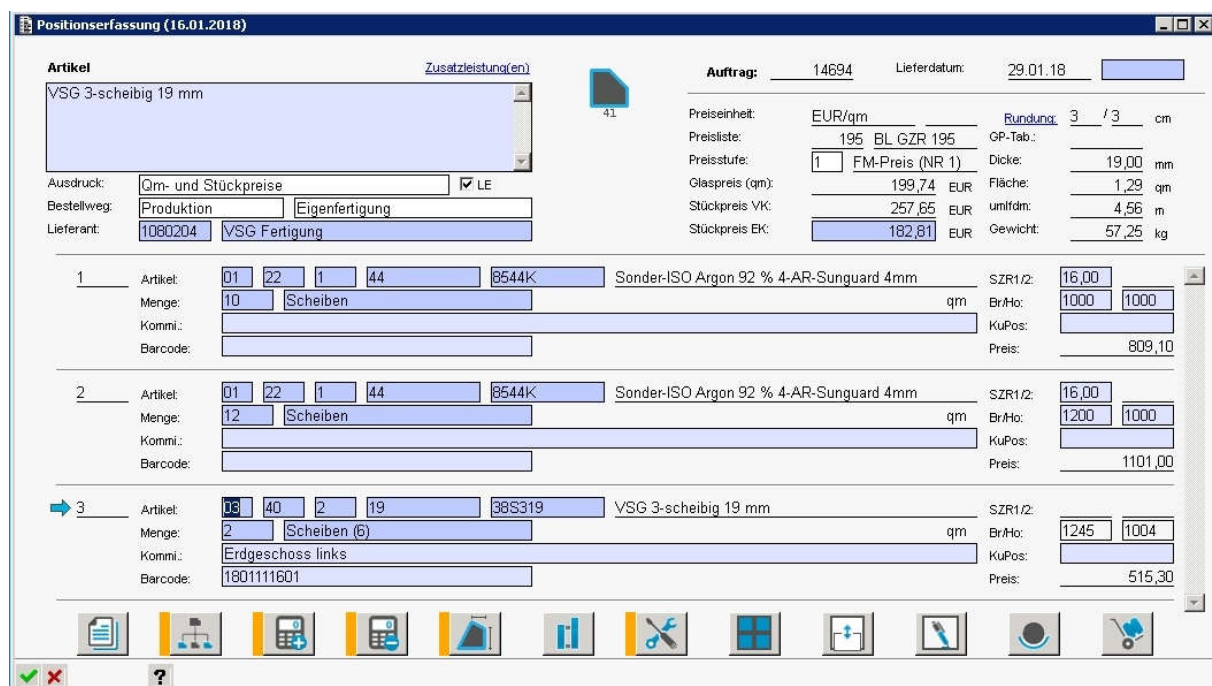
Das Warenwirtschaftssystem für höchste Ansprüche

OPTIPLUS

Ein modernes Warenwirtschaftssystem muss in der Lage sein, alle Prozesse und Abläufe eines Unternehmens abzubilden. Dies gilt insbesondere für die komplexen Vorgänge im direkten (Fertigung) und indirekten (Auftragsbearbeitung) Umfeld der Glasindustrie. Einfache Produkte werden immer mehr zur Ausnahme, stattdessen wächst die Anzahl von komplizierten Produktionsvorgängen. OPTIPLUS wurde entwickelt, um mit dieser Situation umzugehen und erreicht dies durch die hohe Durchgängigkeit und Integrität. Mit diesem betriebswirtschaftlichem System werden alle Bereiche moderner ERP-Software abgedeckt. Angefangen von der Stammdatenverwaltung, Auftragsbearbeitung, Bestellwesen, Lagerverwaltung, EDI-Funktionen, integrierte CAD/CAM Funktionalität, Transportplanung, Versandsteuerung, Herstellkostenrechnung bis hin zu detaillierten Statistikauswertungen. Das benutzerfreundliche System und die logischen Prozessketten sind die wichtigsten Grundansätze, um den heutigen Kundenanforderungen gerecht zu werden.

Auftragserfassung

Ein benutzerfreundliches Interface bei einer gleichzeitig hohen Integration aller relevanten Erfassungsbausteine zeichnet die OPTIPLUS Auftragserfassung aus. Schon bei der Auftragsanlage werden alle benötigten Informationen wie kundenspezifische Angaben zu, Zahlungskonditionen, Preisen und Rabatten aus den Stammdaten herangezogen. Im weiteren Erfassungsverlauf werden die produktionsrelevanten Informationen wie Modelle, Stufen, Sprossen und Bearbeitungen durch die integrierte CAD/CAM Verarbeitung mit in Betracht gezogen. Zudem werden aus dem CAD/CAM-System detaillierte Zeichnungen erzeugt, die zusammen mit den Kundendokumenten verschickt werden können.



Positionserfassung (16.01.2018)

Artikel Zusatzleistung(en)

VSG 3-scheibig 19 mm

Auftrag: 14694 **Lieferdatum:** 29.01.18

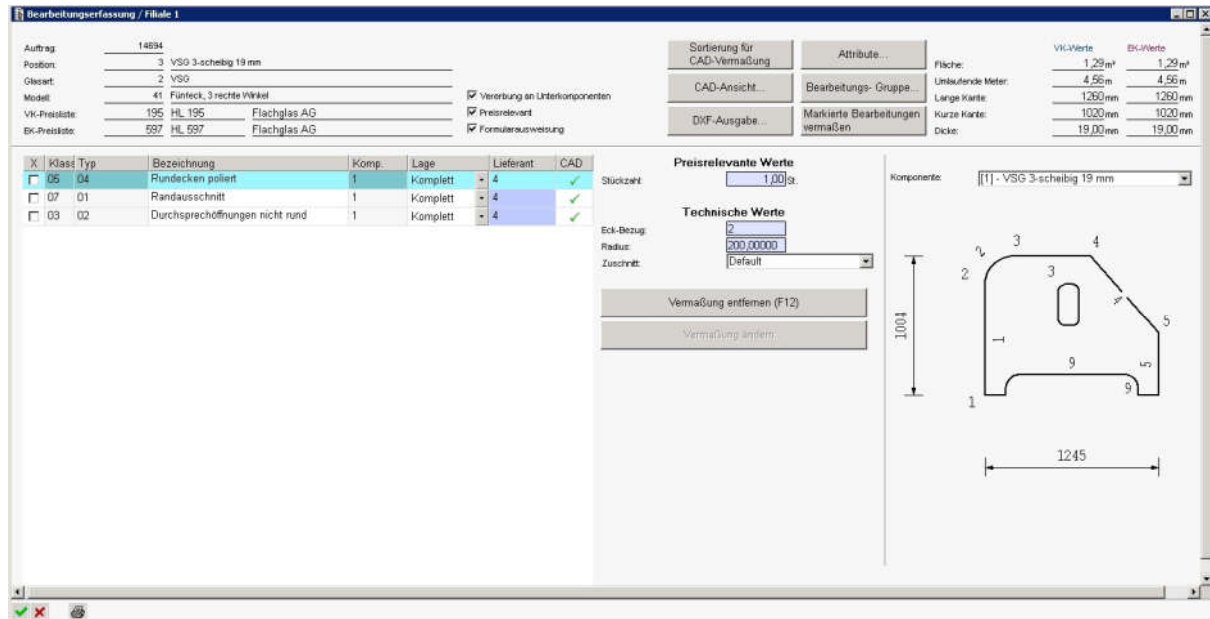
Preiseinheit: EUR/gm **Rundung:** 3 / 3 cm
 Preisliste: 195 BL GZR 195 GP-Tab.:
 Preisstufe: 1 FM-Preis (NR 1) Dicke: 19,00 mm
 Glaspreis (qm): 199,74 EUR Fläche: 1,29 qm
 Stückpreis VK: 257,65 EUR umfom: 4,56 m
 Stückpreis EK: 182,81 EUR Gewicht: 57,25 kg

Item	Artikel	Menge	Einheit	Beschreibung	SZR1/2	Br.Ho.	Preis
1	01 22 1 44 8544K	10	Scheiben	Sonder-ISO Argon 92 % 4-AR-Sunguard 4mm	16,00	1000	809,10
2	01 22 1 44 8544K	12	Scheiben	Sonder-ISO Argon 92 % 4-AR-Sunguard 4mm	16,00	1200	1101,00
3	03 40 2 19 38S319	2	Scheiben (6)	VSG 3-scheibig 19 mm	1245	1004	515,30

Additional fields for Item 3:
 Kommi.: Erdgeschoss links
 Barcode: 1801111601

In Verbindung mit dem Produktionsplanungssystem OPTIFER können alle produktionsrelevanten Zeichnungen (z. B. Sprossenstücklisten, Modellskizzen, ...) in ausgewählten Modi gedruckt werden. Alle erfassten Zusatzinformationen werden zusammen mit den Artikelinformationen für die direkte (online) Preisberechnung genutzt, der komplexe Preisberechnungsalgorithmen zugrunde liegen. Die Grafikfunktion ermöglicht die maßstabsgetreue Erfassung von Modellen, die aus einem Katalog geladen oder von außen eingebettet werden (DXF oder GEO Format). Diese Werkzeuge unterstützen auch die grafische Erfassung von Stufeninformationen, Sprossen, komplexen Bearbeitungen, wie

Gehrungskanten, asymmetrische Rand- und Eckausschnitte, Senklochbohrungen und Durchsprehöffnungen. Da alle Aspekte bereits bei der Auftragserfassung berücksichtigt werden, können die Kunden mit detaillierten kaufmännischen Informationen und die eigene Fertigung sowie die Zulieferer mit allen notwendigen technischen Daten versorgt werden. Durch die Vermeidung einer dezentralen Auftragserfassung lassen sich somit Kosten reduzieren, Zeit sparen und gleichzeitig der Durchsatz erhöht.



OPTIPLUS ist zudem in der Lage, Komponenten, die zu bestellen sind, automatisch zu analysieren und diese dem integrierten Bestellwesen bereitzustellen. Verschiedene Lieferanten, inklusive Konditionen und Lieferzeiten können der jeweiligen Produktkomponente zugeordnet werden, um so die notwendigen Bestellungen automatisch zu generieren. Bestellungen können direkt aus dem System gefaxt, gemailt oder dem Lieferanten über spezielle Dienste Online übermittelt werden. Das System basiert auf einer komplexen Stücklistenstruktur, die alle Komponenten und notwendigen Informationen enthält. Das Auftragsstatusmanagement liefert wichtige Informationen über den Auftragsfortschritt. Dies beinhaltet die kaufmännischen Status (Auftrag erfasst, geändert, gedruckt), sowie detaillierte Produktionsstatus mit Informationen aus dem BDE-System. In Kombination mit dem BDE-System werden zudem Wareneingänge sowie Gestellzuordnungen automatisch erfasst.

Transport- und Versandplanung

Konkrete Transporte können innerhalb des Systems zu jeder Lieferadresse generiert werden. Diese Transporte können während der Auftragserfassung individuell angepasst werden, z. B. für eine Baustellenanlieferungen. Aufgrund der Tatsache, dass man Touren bestimmten Liefertagen innerhalb der Woche zuordnet, ist es dem System möglich, eine gewählte Tour mit dem gewünschten Liefertermin des Kunden zu verknüpfen. Routenpläne können nach mehreren Kriterien erzeugt werden und zeigen alle Details wie Aufträge, Positionen, Mengen, Größen, Gewichte und Zwischenstopps während der Route.

Tourenplan erstellen (auswahlorientiert) / Filiale 1

Versandgruppe 1: Schwalmtal
Tour: 461 Deutschland (Schwalmtal)

Aufträge auswählen für Liefertermin bis
Donnerstag 01.03.2018

Aufträge mit vollständigem externen Wareneingang (ohne Abrufaufträge)
 Aufträge mit unvollständigem externen Wareneingang (ohne Abrufaufträge)
 Abrufaufträge
 Alle Aufträge
 Baustellenaufträge

Tagesdatum: 29.01.2018

Termin	Tour	Ldg	Pos	At.-Rs.	LS	Gew.	Termin	Kd.-Lf.	Adresse	VG	Art	St.	Fer	WE	Extern	VM	Abruf	TV
28.02.2018		1	1	13149		48	28.02.18	4713	Müller, Johann ,44444 Testhausen	Prd	E	110						
28.02.2018		1	1	13150		18	28.02.18	4713	Müller, Johann ,44444 Testhausen	Prd	P	110	✓					
28.02.2018		1	1	14024		23	28.02.18	4713	Müller, Johann ,44444 Testhausen	Prd	E	110						✓
28.02.2018		1	1	14531		1350	28.02.18	4713	Müller, Johann ,44444 Testhausen	Prd	P	110	✓					✓
28.02.2018		1	2	12853		7	28.02.18	4713	Müller, Johann ,44444 Testhausen	Prd	P	110	✓					
28.02.2018		1	3	9557		14	28.02.18	4713	Müller, Johann ,44444 Testhausen	Prd	E	110						
28.02.2018		1	4	14249		35	28.02.18	27351	Midland Glass,WD35 J,Wolverhampto	Prd	PE	110	✓					✓
28.02.2018		1	4	14255	×	754	28.02.18	27351	Midland Glass,WD35 J,Wolverhampto	Prd	P	110	✓					✓
28.02.2018		1	4	14577		284	28.02.18	27351	Midland Glass,WD35 J,Wolverhampto	Prd	P	110	✓					✓
28.02.2018		1	5	12525		30	28.02.18	1761601	Altstadtmarkt,45899 Gelsenkirchen	Prd	E	103						
28.02.2018		1	5	12568		10	28.02.18	1761601	Altstadtmarkt,45899 Gelsenkirchen	Prd	E	110						
28.02.2018		1	5	12802		30	28.02.18	1761601	Altstadtmarkt,45899 Gelsenkirchen	Prd	P	110	✓					
28.02.2018		1	5	13183		15	28.02.18	1761601	Altstadtmarkt,45899 Gelsenkirchen	Prd	P	110	✓					

Suchen, Nächste, Vorherige, Anfahrten..., Dispo-Karte, Status...
 Einplanen, Einplanen + Transport bearbeiten..., Transport bearbeiten..., Positionen..., Lieferavis..., Druckoptionen...

Objektyp: Auftrag ausliefern, Bestellung anliefern, Bestellung abholen, Interner Transport

In die Transportplanung fließen neben den Kundenaufträgen auch die Bestellungen, Abholungen, ein, die durch den eigenen Versand transportiert werden sollen.

So ist es möglich, die Abholung eines fertigen Vorprodukts oder aber die Anlieferung eines Artikels zur Lohnbearbeitung an einen Lieferanten in der Transportplanung zu berücksichtigen. Vom Kunden als abholbereit gemeldete Gestelle können ebenfalls in die Transportplanung aufgenommen werden. Eine Schnittstelle zum Standardroutenplaner Tourviewer kann integriert werden.

Online Kommunikation / Druckverwaltung

OPTIPLUS liefert verschiedene Kommunikationsmöglichkeiten. Der Im- und Export von Aufträgen über die sogenannte OSKA-Schnittstelle ist die gängigste Methode und bietet die Möglichkeit, ganze Aufträge inklusive Zusatzleistungen elektronisch zu versenden oder zu empfangen und so doppelten Erfassungsaufwand zu vermeiden. Für Fremdsysteme bietet sich hier gegebenenfalls die Glas Online-Schnittstelle an, die als Quelle und Ziel den HANIC Standard OSKA unterstützt und zwischen unterschiedlichen Schnittstellenformaten übersetzen kann. Bestimmte Informationen wie z. B. Lieferavisierungen können per E-Mail direkt an die Kunden verschickt werden. Hier ist nicht nur die textuelle Mitteilung per entsprechendem Dokument möglich, sondern auch der Versand der Daten im CSV-Format zur Weiterverarbeitung im Kundensystem.

Die Dokumentenausgabe via Druck, Fax und E-Mail ist in vielerlei Hinsicht konfigurierbar und so auf die Bedürfnisse des Unternehmens anpassbar. Dabei wurde eine strikte Trennung zwischen Layout und Inhalt hergestellt. Die Daten werden dokumentenabhängig aus der Datenbank an das Hanic Output Management System HOM übergeben. Erst hier werden die Daten mit den entsprechenden Layouts, inklusive deren Grafiken, Logos, Barcodes und Zusatzinformationen wie AGB's oder Produktbildern angereichert und ausgegeben. Es werden die unter Windows installierten Drucker benutzt und deren Funktionen unterstützt. Das umfasst zum Beispiel Schachtsteuerung, Lochen, Heften oder das Sortieren der Dokumente. Die Layoutgestaltung erfolgt mittels des TFORMER Designers der Firma TEC-IT welcher trotz seiner Leistungsfähigkeit leicht zu erlernen ist, so dass sich engagierte EDV-Mitarbeiter nach entsprechender Einarbeitung selbst kleinere Anpassungen an den Dokumenten vornehmen können. Desweiteren ist die Anbindung an verschiedene Archivierungs / DMS Systeme möglich, wie unter anderem DokuBit der Firma Arcusoft.

Statistische Auswertungen

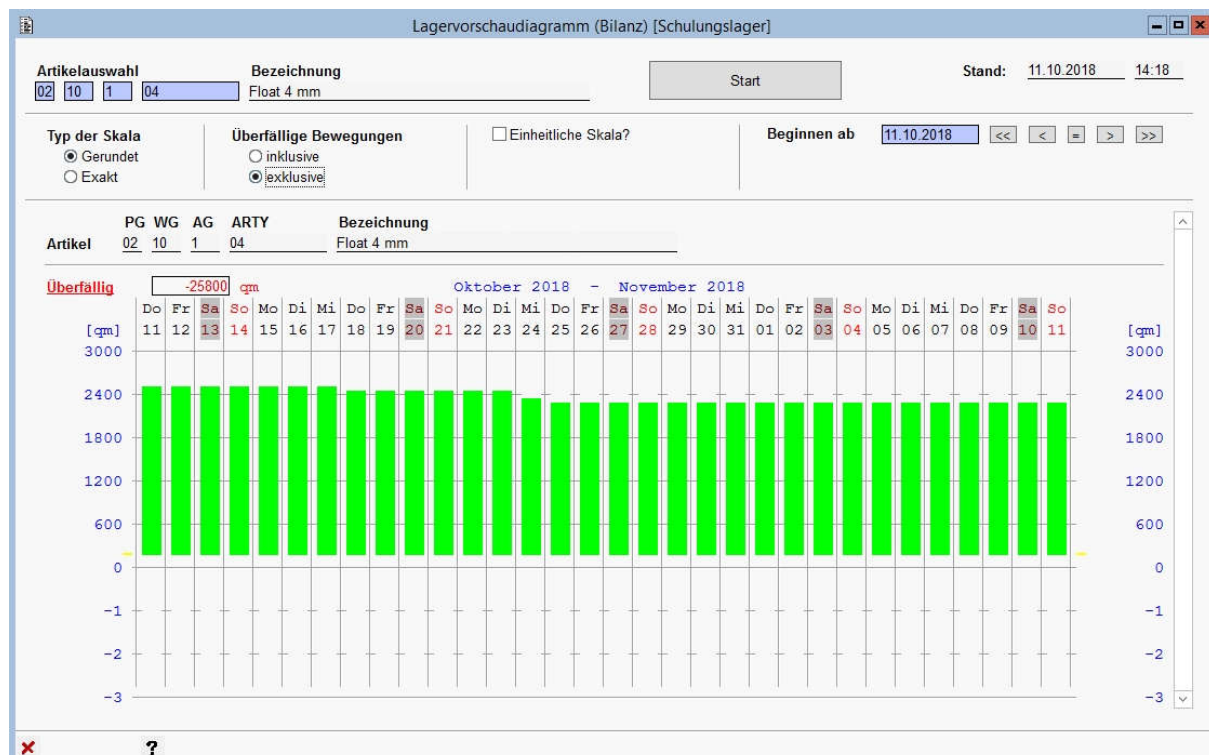
OPTIPLUS erlaubt zahlreiche statistische Auswertungen. Im Standard wird das System mit einer Vielzahl von Basisstatistiken ausgeliefert. Umsatzzahlen, Volumen, Herstellkosten und Deckungsbeiträge können nach den verschiedensten Kriterien wie Vertreter, Kunde, Kundengruppe, Produktgruppe, Warengruppe und Reklamationsschlüssel ausgewertet werden. Neben diesen integrierten Statistikauswertungen bietet OPTIPLUS auch die Möglichkeit, Statistikdaten zur Auswertung an Standardprodukte wie z. B. Microsoft Excel zu übergeben. Weiterhin ist eine Schnittstelle zur Anwendung RegioGraph verfügbar, die Umsätze z. B. nach geografischen Gesichtspunkten darstellt. Durch die in OPTIPLUS vorhandenen SQL-Abfragemöglichkeiten der zugrunde liegenden Datenbank sind der statistischen Auswertung keine Grenzen gesetzt.

Herstellkosten



Das Herstellkostenmodul errechnet die Deckungsbeiträge (DB1 bis DB3) und berücksichtigt dabei Faktoren wie zum Beispiel Material-, Verpackungs-, Lohn-, Energie-, Abschreibungs-, Marketing- oder Maschinenkosten und bietet eine detaillierte Zusammensetzung aller Kosten. Diese Kosten können jederzeit interaktiv pro Position oder Auftrag/Angebot gesichtet werden. Die im Hintergrund ermittelten Herstellkosten können direkt als Einkaufspreise in die Auftragserfassung einfließen.

Lagerverwaltung

Alle Funktionen einer modernen Lagerverwaltung für Händler und Produzenten sind in OPTIPLUS integriert.



Das Modul behandelt Rohglas- sowie Fertigwarenlager und bietet Informationen über Bestand, Durchschnittspreise pro Produkt und Lieferant, höchster und niedrigster Preis, Lieferzeiten sowie Lagerprognosen per Knopfdruck. Inventurdaten können erfasst und verwaltet werden und

  HANIC Intelligent Glass Software	Warenwirtschaftssystem für höchste Ansprüche OPTIPLUS	Seite 6 von 6
---	--	---------------

beeinflussen dann die Lagerbestände. Die durch die Auftragserfassung generierten Materialbedarfe werden ebenfalls hier dargestellt.

Integrierte Kapazitätsplanung

Die integrierbare Kapazitätsplanung OPTICAP ist ein wichtiger Bestandteil der Gesamtlösung OPTIPLUS. Dieses Planungsinstrument verarbeitet die Daten der freigegebenen Aufträge und erstellt dann die damit verbundenen Arbeitspläne. Dabei werden maschinenspezifische Restriktionen genauestens beachtet. Das System plant Liefer- und Produktionskapazitäten, Betriebsmittel und bezieht dabei Lieferantenbestellungen mit ein. OPTICAP unterstützt die sogenannte Rückwärtsterminierung, so dass der Produktionsstart so spät als nur möglich stattfinden kann. Dies spart Zeit und reduziert Produktionspuffer auf ein Minimum. Der Kundenservice kann so optimiert werden und genaue Informationen über den Produktionsstatus eines Auftrages oder einer Auftragsposition sind bei Bedarf jederzeit abrufbar. Die Verfügbarkeit der Betriebsmittel wird geprüft und das interaktive System erlaubt dem Produktionsleiter jederzeit die verschiedensten Ansichten der eingelasteten Kapazitäten. Dies ist nicht nur möglich für einzelne Betriebsmittel, sondern auch für Betriebsmittelgruppen, für einzelne Tage oder angegebene Zeiträume. Produktionsengpässe können so rechtzeitig erkannt und darauf entsprechend frühzeitig reagiert werden. In Verbindung mit dem BDE - System wird der Fertigungsfortschritt in OPTICAP abgeglichen und entsprechend dargestellt. Das Zusatzmodul OPTICAP Colorierung erlaubt die zeitliche Optimierung von Beschichtungskampagnen und ordnet die gesamten Produktionsschritte entsprechend dem Ergebnis der jeweiligen Kampagne zu.

Schnittstellen

OPTIPLUS unterstützt unterschiedlichste Fremdsysteme durch standardisierte Schnittstellen für die Bereiche Dokumenten Archivierung, Rechnungswesen, Finanzbuchhaltung, Statistiken. Sollte doch mal eine bislang noch nicht unterstützte Schnittstelle benötigt werden, lässt sich diese mit wenig Aufwand konfigurieren.