

## Themen

- ▶ **HANIC Newsletter:**
- **OPTIPLUS Update Rhythmus**
- **Innovationsmeeting 2011**
- **Neue Module**
- **OPTIDUR - Ofenoptimierung**

## Aktuelle Entwicklung:

- ▶ **aktuelles Service Pack:**  
**U110901**
- ▶ **nächstes Service Pack:**  
**U111201 in Vorbereitung**

## Newsletter 09/11:

Anforderungen des internationalen Marktes haben uns dazu veranlasst, mit dem März-Update eine Unicode Datenbank auszuliefern. Anfängliche Probleme verursacht durch extrem lange Laufzeiten bei der Konvertierung der Daten, können nun durch echte Kennzahlen belegt werden. Dadurch bedingt, werden unsere Kunden vor dem Update explizit auf die Bereinigung ihrer Datenbestände hingewiesen und um aktive Mithilfe gebeten.

## Tipps & Tricks:

### Tabellengrid:

In einigen neueren Anwendungen von OPTIPLUS finden Sie das sogenannte Tabellengrid (z.B. Tourenplan Übersicht). Hier haben Sie die Möglichkeit die Größe der Anwendung und die Breite der Spalten selber zu definieren. Das System merkt sich diese Einstellungen für den nächsten Programmstart. Wenn Sie diese Einstellung wieder rückgängig machen wollen, so muss der entsprechende Eintrag in den sog. Registry-Einträgen des Betriebssystems entfernt werden. Dies sollten Sie zunächst nur in Rücksprache mit unserem Support durchführen. Wir arbeiten bereits an einer benutzerfreundlichen Lösung („Standard wiederherstellen“).

## Der HANIC-Newsletter

### OPTIPLUS Update Rhythmus

Beginnend mit dem aktuellen Servicepack werden wir zunächst ein quartalsweises Update für OPTIPLUS einführen. Das aktuelle Update erhält somit den Titel U110901. Die folgenden Update lauten dementsprechend U111201, U120301, U120601, U120901 usw. Für jedes Update wird es dann zwei weitere interne Termine geben: Der sogenannte Einsendeschluss für Entwicklungsarbeiten und der Beginn der Tests zum Update durch unseren Support. Diese beiden Termine liegen in der Regel 2 Wochen auseinander. Dadurch bedingt müssen wir den Einsendeschluss für Programmieranforderungen einen Monat vor dem Auslieferungstermin legen (also für das Dezember Update auf Ende Oktober). Wir gehen durch diese Vorgehensweise von einer erheblich verbesserten Termintreue für Ihre Änderungswünsche aus. Selbstverständlich besteht wie bisher in Sonderfällen die Möglichkeit der X-Patch Erstellung.

### Innovationsmeeting 2011

Ein Jahr ohne Glasstec kann lang sein. Von daher nehmen wir gerne die Anregung einiger Kunden auf und veranstalten in diesem „Glasstec-freien“ Jahr 2011 wieder unser Innovationsmeeting in Bochum-Wattenscheid. Wir beginnen wie immer an einem Donnerstag morgen und lassen die Veranstaltung am Freitag mittag enden. Als Termin haben wir den 08. und 09. Dezember vorgesehen. Bitte merken Sie sich diesen Termin vor oder lassen Sie es uns wissen, falls Ihnen der Termin nicht passt, so dass wir ggf. bei zu vielen Absagen noch umdisponieren können. Gerne nehmen wir auch Themenvorschläge an. Ansonsten erhalten Sie in den nächsten Wochen eine gesonderte Einladung.

### Neue Module

In unserer Entwicklungsabteilung herrschte in den letzten Monaten reges Arbeiten. Und auch die Zukunft ist bereits mit vielen interessanten Weiterentwicklungen verplant. Aktuell möchten wir Ihnen folgende Module vorstellen:

- **Markierung von Bohrlöchern:**  
Konfigurierbares Anritzen von Bohrlöchern bereits im Zuschnitt zur späteren Kontrolle oder zum Hand-Bohren
- **Ausgabe Fremdbarcodes:**  
Am Kunden hinterlegbare Bildungsvorschrift für den Etikettendruck in OPTIFER. Dadurch können kundenindividuelle Fremdbarcodes ausgegeben werden (oder wahlweise nur Texte)
- **PROTÜP vs. Produktionsschein:**  
Ausgabe eines PROdukTionsÜbergabeProtokolls bei der Übergabe von Aufträgen an die Fertigung. Hier werden auf einer Druck-Seite die wesentlichen Merkmale der an die Fertigung übergebenen Aufträge dargestellt.
- **Kundenindividuelle Abstellrichtung:**  
Möglichkeit der stammdatenseitigen Hinterlegung der Abstellrichtung auf dem Versandgestell nach den Wunschvorgaben Ihrer Kunden mit Berücksichtigung im Zuschnitt und bei der ISO-Fertigung.

## Projekte:

Auch in diesem Jahr hat die HANIC GmbH viele neue Projekte auf den Weg bzw. zum Abschluss gebracht. An dieser Stelle seien exemplarisch vier Projekte mit folgendem Inhalt erwähnt:

- Schüco Malibu Osterweddingen  
Am Produktionsstandort für Solar-Paneele der Schüco International KG in Osterweddingen hat die HANIC GmbH in Zusammenarbeit mit der Benteler Maschinenbau AG eine Software zur vollautomatischen und robotergesteuerten Abstapelung von Solar-Paneele implementiert.
- HERO Glas GmbH Dersum  
Integration einer neuen Tandem-VSG-Schneidlinie der Fa. HEGLA in die bestehende Fächerwagenlogik bei gleichzeitiger Anbindung eines Restplatten-Speichersystems durch den Einsatz unseres Fertigungs-Leitstandes.
- Wajhat  
In Saudi-Arabien nimmt die HANIC GmbH gemeinsam mit der Bystronic Maschinen AG eine innovative Glasfertigung in Betrieb. Hierbei kommt das gesamte Produktportfolio der HANIC zum Einsatz. Das Projekt hat innovativen Charakter für den Markt, den arabischen Raum und darüber hinaus.
- SEMCOGLAS Holding GmbH  
Mit den beiden Neuinstallationen in den Standorten Bad Sülze und Eberswalde, hat die HANIC GmbH mittlerweile 12 Betriebe innerhalb der Semco-Gruppe mit Ihrer Software ausgestattet. Die einzelnen Komponenten sind in einer Citrix-Farm am Hauptfirmensitz in Westerstede vernetzt. Aufgrund der engen Kooperation und der Erfahrung aus den anderen Betrieben konnten die beiden Betriebe innerhalb von nicht einmal zwei Monaten in den Echtbetrieb gehen.

## BDE-Compact:

Gerade in den vergangenen Monaten erfreute sich unsere BDE-Lösung großen Zuspruchs. Der Bedarf an zeitnahen Informationen zum Produktionsstatus der Aufträge ist aufgrund der immer kürzeren Lieferfristen enorm gestiegen. Aber auch die Nachvollziehbarkeit einzelner Arbeitsschritte spielt eine wesentliche Rolle. Von daher möchten wir Ihnen an dieser Stelle einige Erweiterungen in diesem Umfeld vorstellen:

- Archivierung  
Alle getätigten Meldungen werden für 90 Tage im Online-Datenbestand vorgehalten: Danach werden die Daten automatisch in eine getrennte Datenbank verschoben, wo sie theoretisch unbegrenzt erhalten bleiben. Klartext-Informationen über Kunde, Artikel usw. bleiben im Archiv erhalten, auch wenn die betreffenden Aufträge aus dem Fertigungssystem oder der kaufmännischen Software gelöscht werden.
- Arbeitsgang-Meldungen  
Der detaillierte Produktionsfortschritt einzelner Komponenten kann durch Arbeitsgang-Meldungen überwacht werden, die sich auf vorgenerierte Arbeitspläne für jede Position beziehen. Arbeitspläne können durch den internen Arbeitsplangenerator (s.u.) oder OPTICAP erzeugt werden. Gemeldete Arbeitsgänge können über den BDE-Monitor ausgewertet werden. Bei Erreichen von konfigurierbaren 'Milestone'-Arbeitsgängen oder bei Meldung des letzten Arbeitsgangs einer Einzelkomponente, wird im OPTIFER-Abrufexperten der Abruf der jeweiligen Gegen-Komponente signalisiert.
- Arbeitsplan-Generator  
Erzeugt anhand definierter Kriterien (Eigenfertigung, Bearbeitungen, sonstige Attribute) Arbeitspläne für jede Komponente, die per BDE gemeldet werden können. Abgrenzung zu OPTICAP: Keine Terminplanung (Fertigungstermin wird nicht verändert), keine Berücksichtigung von Maschinen-Auslastungen, Schicht-Zeiten etc. Es können jedoch in Abhängigkeit von Attributen wie z.B. Dicke oder Kantenlänge Arbeitsgänge für unterschiedliche Betriebsmittel erzeugt werden. Die OPTIFER-Experten stellen darüber hinaus den Fertigungsfortschritt dar.
- Manuelle Zuschnittmeldungen  
Ein manuell – auch ohne Maus - zu bedienendes Programm ermöglicht die Zuschnitt-Meldung einzelner Scheiben, auch beim Handzuschnitt.

## OPTIDUR Ofenbettoptimierung:

Ziel der Ofenbett-Optimierung OPTIDUR ist die maximale Auslastung der Ofenbelegfläche pro Ofencharge. Konkret bedeutet dies die Maschinenauslastung zu erhöhen, um dadurch effizienter produzieren zu können und die Lohn- und Energiekosten zu reduzieren. Nebenbei bedeutet dies auch eine optimale Kontrolle und Eingriffsmöglichkeiten auf die individuellen Aufträge/Einheiten.

Spätestens Mitte Oktober werden wir Ihnen unseren OPTIDUR Vertriebsprospekt zukommen lassen, in dem die Funktionalität detailliert beschrieben wird. OPTIDUR ist wieder eine praktische, flexible und bewährte Lösung um Ihre Produktion effektiver und effizienter zu gestalten.